



Brasil

Cliente

Indústria Química
Anastácio S.A.

Local

Itapevi - SP



Elaboração de Projeto Básico Avançado de Engenharia

Empresa nacional posicionada entre os líderes do segmento de fracionamento de insumos para indústrias químicas, cosméticas, farmacêuticas, veterinárias e alimentícias.

O projeto de Engenharia desenvolvido privilegiou o atendimento às premissas das Boas Práticas de Distribuição e Fracionamento.

Área construída de aproximadamente 19.000 m² para uma capacidade instalada de estocagem de 5.500 toneladas de insumos. Duas salas classificadas para fracionamento em condições controladas;

Neste Projeto foram elaboradas soluções para:

- Processos de Fracionamento
- Salas Classificadas para Fracionamento
- HVAC – Ar Condicionado
- Automação
- Elétrica
- Hidráulica
- Arquitetura
- Estrutura